

---

# Ökologische Bewertung von Tailored Forming-Bauteilen

---

Art der Bearbeitung: Diplom-/Masterarbeit, Bachelorarbeit, Studien-/Projektarbeit, Praktikum/Praxissemester

Abteilung: Prozesstechnik

Beginn: nach Vereinbarung

## Das Projekt

Im Rahmen des Sonderforschungsbereiches (SFB) 1153 „Tailored Forming“ wird untersucht, welche Potentiale sich für belastungsangepasste hybride Massivbauteile ergeben. Der Fokus der beteiligten Institute lag in den bisherigen Untersuchungen größtenteils auf Machbarkeitsuntersuchung der erforderlichen Verfahren sowie der Optimierung der Bauteilfunktion. Eine Betrachtung des ökologischen Einflusses wurde bisher nicht betrachtet.

Im Teilprojekt „Ökologische Bewertung von Tailored Forming-Bauteilen über den Lebenszyklus“ soll der ökologische Einfluss beziehungsweise die Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Bilanz über den gesamten Lebenszyklus untersucht werden.

## Dein Profil

Du studierst eines der folgenden Fächer:

- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen
- Produktion und Logistik
- Produktionstechnik
- Wirtschaftswissenschaften

...oder eine ähnliche Fachrichtung?

Dann freuen wir uns sehr über Deine Bewerbung.

Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift werden vorausgesetzt. Des Weiteren wird vorausgesetzt, dass du selbständig und zuverlässig arbeitest, über Organisations- und Kommunikationstalent verfügst und deine eigenen Ideen einbringst.

## Deine Aufgaben

Innerhalb des Forschungsprojektes ergeben sich für dich interessante Themen:

CO<sub>2</sub>- Bilanzierung von Tailored Forming-Bauteilen

- Analyse des gesamten Lebenszyklus von Tailored Forming-Bauteilen zur Erstellung eines Bezugsrahmens für die CO<sub>2</sub>-Bilanzierung
- Identifizieren, der Informationen und Daten, die zur Bilanzierung notwendig sind
- Entwicklung von Konzepten zur Ermittlung der benötigten Daten.

Untersuchung der Lebenszyklusphase des Recyclings bzw. der Entsorgung von Tailored Forming-Bauteilen

- Konzepten zur sortenreinen Trennung von Tailored Forming-Bauteilen
- Untersuchung des Einflusses unterschiedlicher Fügezonengeometrien auf die Bauteiltrennung

## Wir bieten

- eigenverantwortliches Arbeiten
- flexible Arbeitszeiten
- gut ausgestattete Arbeitsplätze
- Home-Office nach Absprache
- Versuchsdurchführung
- ggf. langfristige Zusammenarbeit

---

## Ansprechpartner



Hendrik Gerland  
M. Sc.

+49 (0)511 279 76-344

---

Bitte senden Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung in einer einzigen PDF-Datei an [jobs@iph-hannover.de](mailto:jobs@iph-hannover.de)