

KPE 2025/2026

Infoveranstaltung

Hannover/Conti-Campus, 9 Juli 2025

Bild: Adobe Stock

Agenda – KPE Infoveranstaltung

- 1 Vorstellung des Betreuungsteams
- 2 Ablauf und Ziele des KPE
- 3 Vorstellung des Partnerunternehmens
- 4 Bewerbungsverfahren



Bild: Dorota Sliwonik and PZH GmbH

Marc Warnecke



IPH - Institut für Integrierte Produktion Hannover GmbH
Hollerithallee 6
30419 Hannover

+49 (0)511 27976 343

+49 (0)511 27976 888

warnecke@iph-hannover.de

Sarah Andrews



IFW - Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen
An der Universität 2
30823 Garbsen

+49 (0)511 762 18320


+49 (0)511 762 5115

andrews@ifw.uni-hannover.de

Jörn Serrer




Institut für Produktionswirtschaft
Königsworther Platz 1
30167 Hannover

 +49 (0)511 762 5674


 joern.serrer@prod.uni-hannover.de


Paul Lorenz Winkelkotte





IFA - Institut für Fabrikanlagen und Logistik
An der Universität 2
30823 Garbsen

 +49 (0)511 762 18183

 +49 (0)511 762 3814


 winkelkotte@ifa.uni-hannover.de


Max-Enno Eggers

IFW



IFW - Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen
An der Universität 2
30823 Garbsen

 +49 (0)511 762-4341

 +49 (0)511 762-5115

 eggers@ifw.uni-hannover.de

Agenda – KPE Infoveranstaltung

- 1 Vorstellung des Betreuungsteams
- 2 Ablauf und Ziele des KPE**
- 3 Vorstellung des Partnerunternehmens
- 4 Bewerbungsverfahren



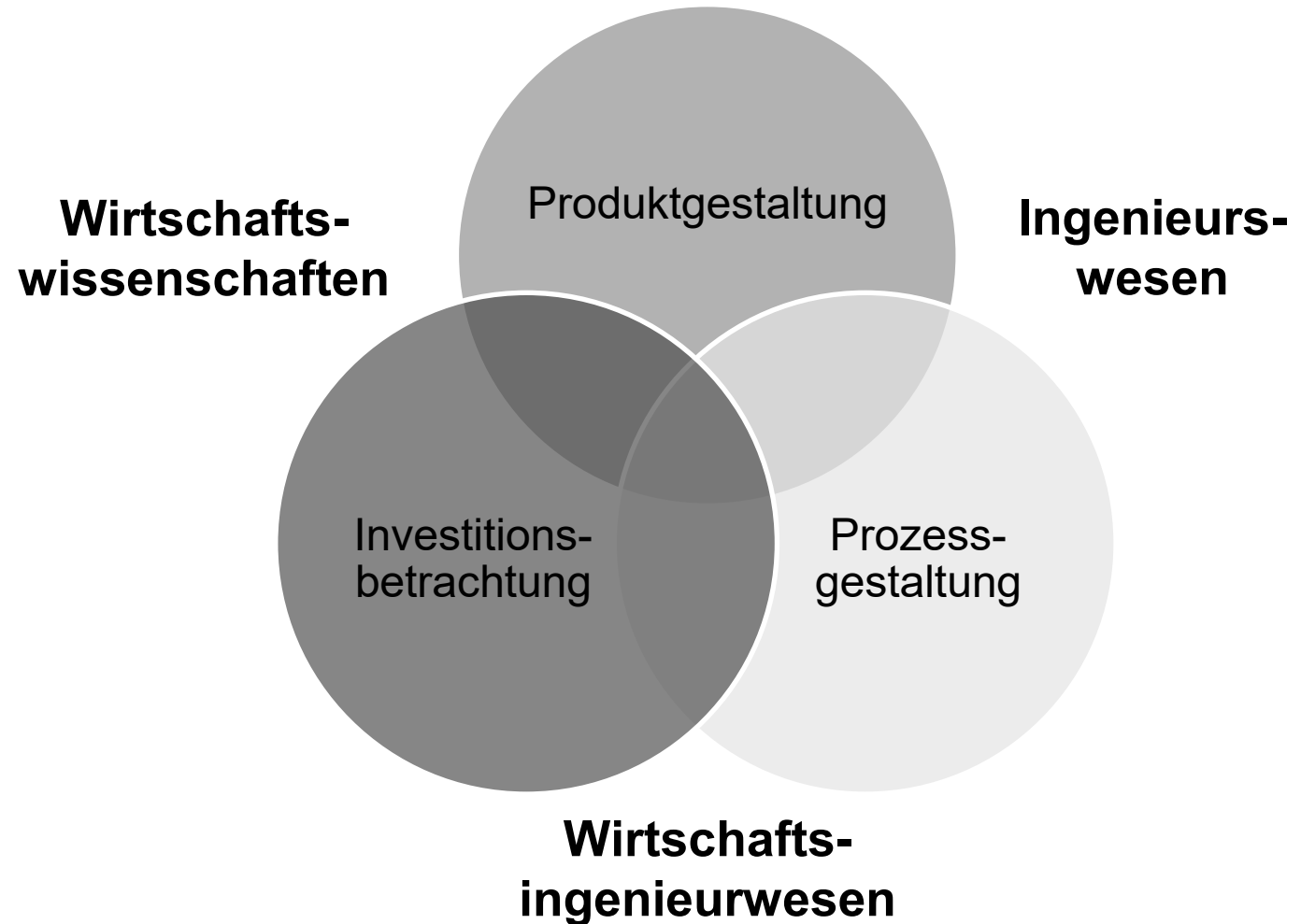
Bild: Dorota Sliwonik and PZH GmbH

Was ist das KPE:

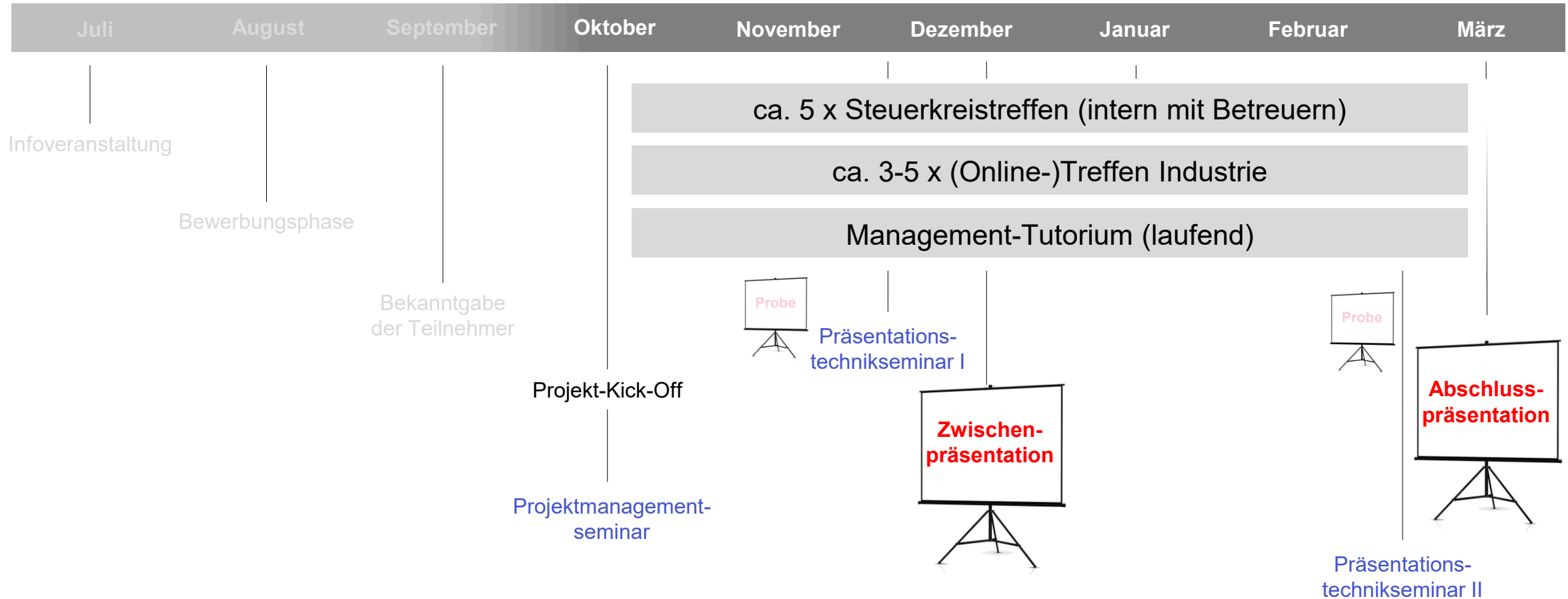
- Einsemestriges Weiterbildungsprogramm
- Bearbeitung eines echten Praxis-Projekts in Teams

Ziele vom KPE:

- Kontakt zwischen Studierenden und der Industrie
- Enge Verknüpfung von Theorie und Praxis
- Interdisziplinäre Zusammenarbeit
- Anwendung von Inhalten aus Vorlesungen und zwei zusätzlichen Schulungen im Rahmen des Projekts



Wintersemester 2025/2026





Projektmanagement Seminar

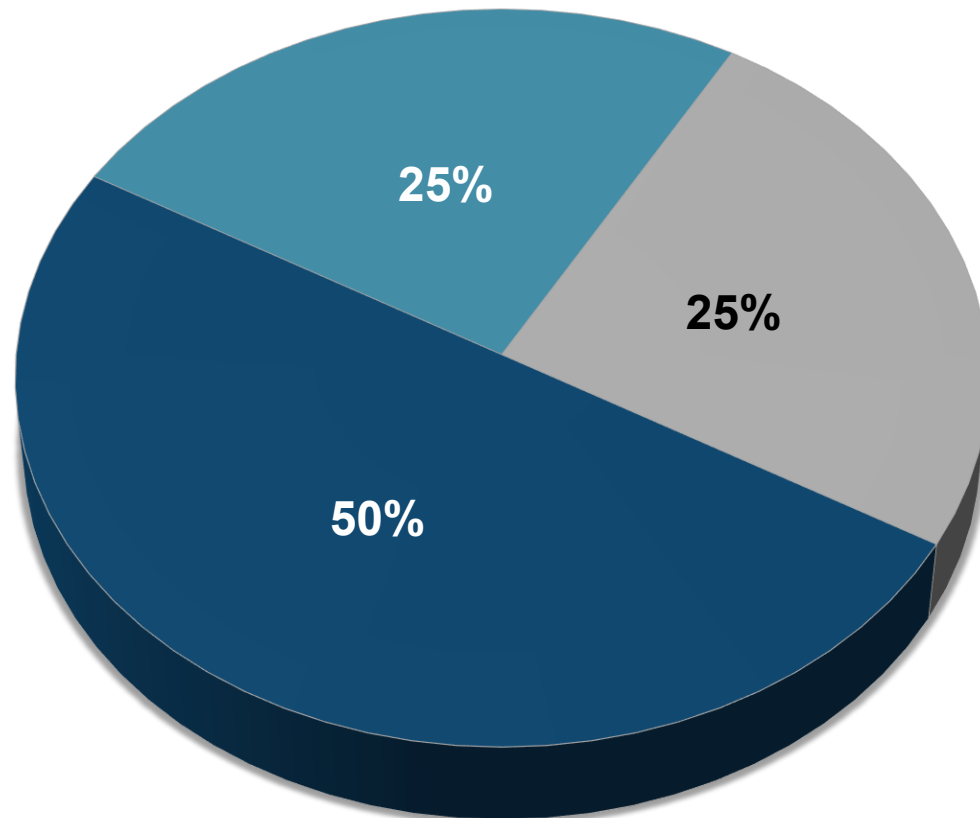
- Phasen des Projektmanagements
- Projektplanung
- Projektcontrolling
- Projektleitung
- Projektberichtswesen

Aktuelle Termine unter:
www.kpe.iph-hannover.de

Präsentationstechnik Seminar

- Aufbau von Vorträgen
- Freie Rede
- Strategien bei Lampenfieber & Blackouts
- Körpersprache
- Stärken-Schwächen Analyse





- **Gruppennoten**
- **Zusammensetzung der Gesamtnote aus drei Teilnoten:**

- 25% Zwischenpräsentation
- 50% Abschlusspräsentation
 - Pünktlichkeit bei Treffen
 - Präsentation bei Steuerkreistreffen
 - Präsentation beim Kunden
 - Vollständigkeit und Nachvollziehbarkeit der Unterlagen
- 25% Durchführungsnote
 - Pünktlichkeit und Auftreten
 - Einhalten von Absprachen
 - Protokollierungen bei den Steuerkreistreffen
 - Vollständigkeit und Nachvollziehbarkeit der Unterlagen

- **Teilnoten werden nicht bekannt gegeben.**

Prüft im Vorfeld genau, welche Leistungen ihr erbringen müsst!

Wie lässt sich das KPE anrechnen?

| Studiengang | PO | Modul / Technischer Vertiefer | Credits [ECTS] |
|---------------------------|------|--|----------------|
| Maschinenbau | 2017 | Master (Produktionstechnik) | 10 |
| Produktion & Logistik | 2017 | Bachelor | 10 |
| Produktion & Logistik | 2017 | Master (Produktionstechnik / Technische Logistik und SCM) | 10 |
| Umweltingenieurwesen | 2021 | Master | 10 |
| Wirtschaftsingenieur | 2018 | Master (Technischer Vertiefungsbereich: Produktionstechnik) | 10 |
| Wirtschaftsingenieur | 2018 | Master (andere Technische Vertiefungsbereiche: Studium Generale) | 5 |
| Wirtschaftswissenschaften | 2018 | Master | 10 |

Studium Generale und Vertiefungen: ggf. nicht vollständig anrechenbar, Rücksprache mit APA halten!

Agenda – KPE Infoveranstaltung

1 Vorstellung des Betreuungsteams

2 Ablauf und Ziele des KPE

3 **Vorstellung des Partnerunternehmens**

4 Bewerbungsverfahren



Bild: Dorota Sliwonik and PZH GmbH

THE WORLD OF EXTRUSION

KraussMaffei Extrusion GmbH

Pioneering Plastics

for solutions that inspire people
and make the world a better place

As a leading manufacturer of machines
and systems for the production and
processing of plastics and rubber we
create added value for our customers.

Pioneer

KraussMaffei

Pioneering Plastics

KraussMaffei vereinigt Technologien und Lösungen für unterschiedliche Branchen unter einem Dach



Medizintechnik

Injektoren, Inhalatoren und andere Medikamentendosiergeräte, Kanülen, Ophthien, chirurgische Instrumente (hergestellt unter höchsten Reinraumbedingungen)



Weißer Waren

(Isolier-)Bauteile für Kühlschränke, Wasch- und Kaffeeautomaten, Knöpfe, Griffe, Verkleidungen



Elektrotechnik und Elektronik

Oberflächenteile und Abdeckungen für Computer, mobile Geräte, Spielkonsolen, Hifi- und Haushaltsgeräte, Schalter, Gehäuse, Zahnräder, Kronräder, Displays, Isolierungen



Automobilindustrie

Lichtbalken und andere Beleuchtungskonzepte, Strukturteile, Stoßfänger, Reifen, Innenraumkomponenten, geschäumte Verkleidungen/Oberflächen, verschiedene Folien für unterschiedliche Anwendungen



Öffentliche Verkehrsmittel und Versorgungsunternehmen

Kopfstützen, Dichtungsprofile, Kfz-Innenverkleidungen, Verglasungen, Beleuchtung



Verpackung und Logistik

Schachteln und Eimer, Flaschenverschlüsse und -kappen, PET-Flaschen, dünnwandige Verpackungen



Konsumgüter

Teile für Staubsauger, Sport- und Freizeitprodukte



Infrastruktur und Bauwesen

Rohre, Fenster- und Türprofile, Dämmstoffe, Paneele, Böden, Beschläge, Griffe, Knöpfe, Smart-Home-Komponenten



Optisch

LED-Matrix-Linsen

Welcome to Laatzen

#worldofextrusion

- The new Center of Extrusion Technology at KraussMaffei since 2022
- Machines, lines, systems and services for plastic and rubber extrusion
- 10.000 sqm Innovation Center
- 30.000 sqm Production & assembling
- 11.500 sqm for Logistics
- 18.500 sqm for Offices



Extrusionstechnik - Perfekt gerüstet für jede Anwendung

Von Rohren, Profilen, Platten, Reifen bis hin zu Compoundierung und Recycling

Melt-to-pellet
(M2P)



Großer Einschneckenextruder KE zum Entgasen, Kühlen und Austragen von Kunststoffschmelzen, mit Durchsätzen von bis zu 74 t/h bei der LDPE-Synthese.

Compounding



Hochleistungs-Zweischneckenextruder ZE und Komplettsysteme zur Herstellung nahezu aller Kunststoffcompounds.

Recycling /
Circular Economy



Fortschrittliche Recycling-Extrusionstechnologien für mechanische, lösungsmittelbasierte und chemische Recyclingverfahren.

Pipe and Profile



Wirtschaftliche Extruder- und Systemlösungen für Rohre und Profile aus PVC, PE, PP u.a., bei hohen Ausstoßleistungen und bester Produktqualität.

Flat and Foam

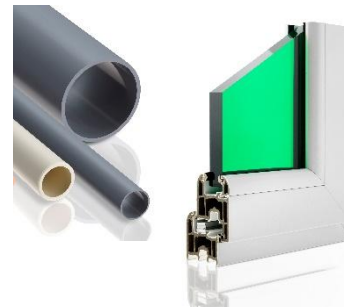


Moderne Folien-, Platten- und Schaum-Extrusionsanlagen mit höchsten Ansprüchen an Qualität, Effizienz und Vielseitigkeit.

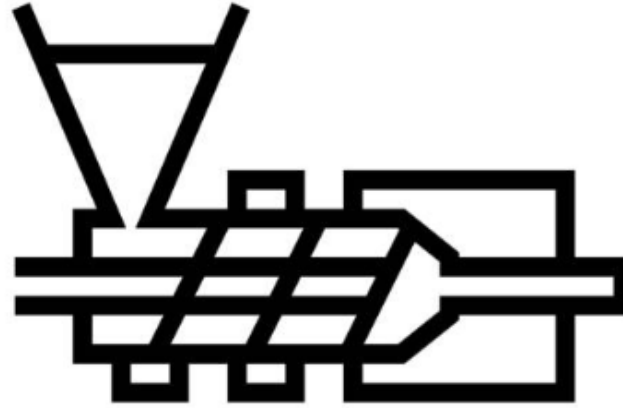
Tire and Rubber



Multiplex-Gummiextrusionsanlagen für kostengünstige Lösungen von Reifenkomponenten, sowie Extrusionsanlagen für Gummischläuche und -profile.



Extruder



1. **Materialzufuhr:** Das Material wird in den Extruder eingefüllt.
2. **Erwärmung:** Das Material wird erhitzt, bis es weich oder flüssig ist.
3. **Förderung:** Eine rotierende Schnecke (eine Art große Schraube) bewegt das Material durch den Extruder.
4. **Formgebung:** Das Material wird durch eine Düse gepresst, die ihm die gewünschte Form gibt.
5. **Abkühlung:** Das geformte Material wird abgekühlt und gehärtet.

KPE in Kooperation mit KraussMaffei Extrusion in Laatzen

Optimierung der Verfahrensteilmontage bei der Extrudermontage

Ziel: Verbesserung der Effizienz und Qualität durch Untersuchung und Bewertung des Montageprozesses

Zentrale Fragen:

- Engpässe im aktuellen Ablauf?
- Maßnahmen zur Durchsatzsteigerung?
- Technische Anpassungen und neue Toolings?

→ Layoutanpassungen, Arbeitsplatzgestaltung, Materialfluss, Standardisierung, technische Hilfsmittel

Ergebnis: Strukturiertes Konzept zur schrittweisen Optimierung unter Berücksichtigung technischer, wirtschaftlicher und organisatorischer Aspekte

Agenda – KPE Infoveranstaltung

- 1 Vorstellung des Betreuungsteams
- 2 Ablauf und Ziele des KPE
- 3 Vorstellung des Partnerunternehmens
- 4 Bewerbungsverfahren**



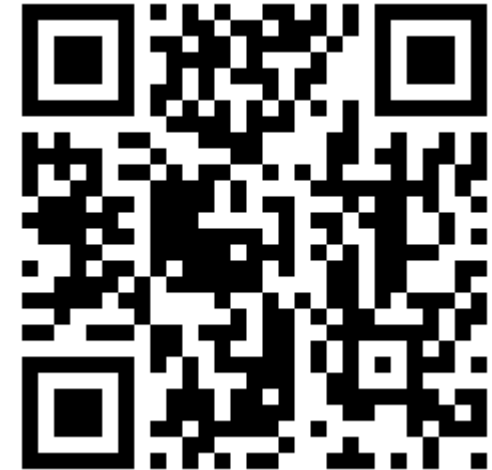
Bild: Dorota Sliwonik and PZH GmbH

- **Bewerbungsfrist:** 24.08.2025 (Ausschlussfrist)
- **Teilnehmeranzahl:** max. 18 Personen (3 Gruppen mit je 6 Personen)

- **Bewerbungsformular unter**

[KPE.iph-hannover.de/de/Bewerbung](https://kpe.iph-hannover.de/de/Bewerbung)

- **Bewerbungsunterlagen in Cloud hochladen (Erhalt des Links nach Email-Bestätigung):**
 - Motivationsschreiben (Warum? Qualifikationen? Hoffnung?)
 - Lebenslauf mit relevanten Stationen
 - APA-signierter Notenauszug BA & MA mit Durchschnittsnote
 - (optional Zeugnisse und Nachweise)



▶ als eine einzelne PDF Datei ◀

Fragen?

Infos unter
kpe.iph-hannover.de

