
Publikationen 2008

Askri, M.-A.: Einführung von Gruppenarbeit in KMU. IFW-Kolloquium, Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW) der Leibniz Universität Hannover, 14. Januar 2008, Hannover.

Askri, M.-A.; Münstermann, T.: Produktionsplanung durch dezentrale Feinplanungsschritte optimieren. In: Phi – Produktionstechnik Hannover informiert, 9. Jahrgang (2008), H. 1, S. 10-11.

Astitouh, M.: Intelligentes Trennschleifwerkzeug. PZH-Kolloquium, Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen der Leibniz Universität Hannover, 10. November 2008, Hannover.

Behrens, B.-A.: Intelligente Umformwerkzeuge. In: Behrens, B.-A.; Nyhuis, P.; Overmeyer, L.; Nickel, R. (Hrsg.): Innovationen für die Produktionstechnik aus Niedersachsen. IPH, Hannover 2008, S. 81-100.

Behrens, B.-A.; Lau, P.: Key Performance Indicators for Sheet Metal Forming Processes. In: Production Engineering, Springer Verlag Berlin, 2. Jg. (2008), H. 1, S. 73-78.

Behrens, B.-A.; Nyhuis, P.; Overmeyer, L.; Nickel, R. (Hrsg.): Innovationen für die Produktionstechnik aus Niedersachsen. IPH, Hannover 2008.

Behrens, B.-A.; Suchmann, P.; Schott, A.: Warm forging: new forming sequence for the manufacturing of long flat pieces. In: Production Engineering, Springer Verlag Berlin, 2. Jg. (2008), H. 2, Nr. 3, S. 261-268.

Dreyer, J.: Wirtschaftlichkeits- und leistungsorientierte Konfiguration kreisförmig verketteter Produktionssysteme in der Angebotsphase. PZH-Kolloquium, Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW) der Leibniz Universität Hannover, 15. Dezember 2008, Hannover.

Elsweier, M.: Besseres Management mit Marktplätzen. In: Intelligenter Produzieren, VDMA Verlag, o. Jg. (2008), H. 6, S. 26-27.

Elsweier, M.; Isensee, J.; Märtens, A.: Adaptive, dezentrale Produktionssteuerung - Einsatz und Bewertung der RFID-Technologie. www.erpmanager.de/magazin/artikel_1707.html, 15. Januar 2008.

Elsweier, M.; Märtens, A.; Vogel, V.: Dezentrale Produktionssteuerung mit RFID-gestützten "Marktplätzen". In: Industrial Engineering, REFA Bundesverband e. V., 61. Jg. (2008), H. 4, S. 18-23.

Feldmann, K.; Schmuck, T.; Brossog, M.; Dreyer, J.: Beschreibungsmodell zur Planung von Produktionssystemen - Entwicklung eines Beschreibungsmodells für Produkte, Prozesse und Ressourcen zur rechnergestützten Planung produktionstechnischer Systeme. In: wt-online, Springer VDI Verlag, 98. Jg. (2008), H. 3, S. 156-162.

Flachskampf, P.; Münstermann, T.; Michulitz, C.; Askri, M.-A.; Overmeyer, L.: Introduction of a software tool for supporting group work. In: Management-Kompetenz in kleinen und mittleren Unternehmen – Jahrbuch der KMU-Forschung und -Praxis 2008, Josef Eul Verlag, S. 319-329.

Gärtner, H.: EZ-Pharm: Innovationen gegen Produktpiraterie im Arzneimittelbereich. www.innovatives.niedersachsen.de/138.html?&no_cache=1&tx_ttnews%5Btt_news%5D=3226&tx_ttnews%5BbackPid%5D=1, 17. April 2008.

- Gärtner, H.; Nickel, R.; Nyhuis, P.: Fehlmengenkosten in Logistik unberücksichtigt – Fehlmengenkosten beeinträchtigen Servicegrad. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag, 103. Jg. (2008), H. 12, S. 837-840.
- Gärtner, H.; Reinecke, M.; Overmeyer, L.: RFID gegen Arzneimittelfälschungen. In: RFID im Blick, Verlag & Freie Medien Verlag, 4. Jg. (2008), Nr. 12, S. 60-61.
- Großhenning, P.; Reinecke, M.; Schünemann, W.; Tullius, K.; Wagner, C.: Globales Varianten Produktionssystem GVP. www.gvp-projekt.de/infobrief.htm, 19. Mai 2008.
- Gruß, D.: Mit Hochdruck umformen – Titanwerkstoffe für höchste Anforderungen. In: Phi – Produktionstechnik Hannover informiert, 9. Jahrgang (2008), H. 2, S. 16-17.
- Gruß, D.; Lau, P.: Bolzenschweißen im Folgeverbundwerkzeug. In: UTFscience, Meisenbach Verlag, o. Jg. (2008), H. 1, S. 1-3.
- Gruß, D.; Lau, P.: Bolzenschweißen im Folgeverbundwerkzeug. www.utfscience.de/pdf/70624_UT-08-01_004xx0108ut.pdf, 15. April 2008.
- Hertrampf, F.; Nickel, R.; Stirzel, M.: Produktionsanläufe als Erfolgsfaktor zur Einhaltung der Time-To-Market. In: ZWF- Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag, München, Jg. 103 (2008), H. 4, S. 236-239.
- Hertrampf, F.; Stirzel, M.: Logistik- und kostengerechte Gestaltung von Produktionsanläufen. <http://logistics.de/logistik/entwicklung.nsf/f1b7ca69b19cbb26c12569180032a5cc/d249d022b78fcf13c12574b30049017f!OpenDocument>, 28. August 2008.
- Hertrampf, F.; Stirzel, M.; Eberspächer, R.: Referenzmodell für eine effiziente Planung unternehmensübergreifender Produktionsanläufe – Konzept und beispielhafte Darstellung eines Planungstools. In: PPS Management, GITO-Verlag, 13. Jg. (2008), H. 4, S. 49-52.
- Konopatzki, B.; Berkholz, D.; Dreyer, J.; Hartmann, W.: Schlüsselqualifikationen für den erfolgreichen Berufseinstieg durch interdisziplinäre Projektarbeit. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag, 103. Jg. (2008), H. 11, S. 788-792.
- Lau, P.; Gruß, D.: Bolzenschweißen im Folgeverbundwerkzeug. In: Blech Rohre Profile, Meisenbach Verlag, 55. Jg. (2008), H. 3, S. 12.
- Lücke, M.; Stonis, M.: Schwingungsangeregte Schermesser erhöhen die Scherflächenqualität. In: Stahl und Eisen, Verlag Stahleisen, o. Jg. (2008), H. 10, S. 70-71.
- Lücke, M.; Stonis, M.; Nickel, R.: Sauber gescherte Halbzeuge als Bedingung für das gratlose Präzisionsschmieden. In: MM Maschinenmarkt, Vogel-Buchverlag, o. Jg. (2008), H. 8, S. 122-123.
- Meyer, M.; Faßnacht, P., Nickel, R.: Präzisionsschmieden - Evolutionäre Algorithmen zur Vorformoptimierung. www.konstruktionspraxis.vogel.de/themen/werkstoffe/formgebung/articles/153302/, 7. November 2008.
- Meyer, M.; Faßnacht, P., Nickel, R.: Rückwärts simuliert – Evolutionäre Algorithmen zum Entwerfen von optimalen Vorformstufen im Schmiedeprozess. In: Konstruktionspraxis, Vogel Verlag, o. Jg. (2008), H. 11, S. 32-34.
- Müller, K.; Kerkeling, J.; Nickel, R.: Massivumformung: Einfache rotationssymmetrische Bauteile lassen sich kombiniert bearbeiten. www.maschinenmarkt.vogel.de/themenkanale/produktion/umformtechnik/articles/154942/?ACMP=D MC-beleg, 11. Dezember 2008.

Müller, S.; Lau, P.; Nickel, R.: Influence of the process parameters on the multi-directional forging operation of a two cylinder crankshaft. In: TMS 2008 137th Annual Meeting and Exhibition: Proceedings of the Ninth Global Innovations Symposium, 9th – 13th March 2008, New Orleans, Louisiana, USA , pp. 121-127.

Müller, S.; Lücke, M.: Gratlos geschmiedete Kurbelwelle - Entwicklung einer Stadienfolge für eine Zweizylinderkurbelwelle. In: WT-Online, Springer VDI-Verlag, 98. Jg. (2008), H. 10, S. 801-804.

Müller, S.; Müller, K.: Parameterstudie eines mehrdirektional wirkenden Werkzeugs zum gratlosen Präzisionsschmieden einer Zweizylinderkurbelwelle. In: STAHL, Verlag Stahleisen, o. Jg. (2008), H. 3, S.38-39.

Müller, S.; Stonis, M.: Gratloses Präzisionsschmieden einer Zweizylinderkurbelwelle. In: Schmiede-Journal, Industrieverband Massivumformung e. V., o. Jg. (2008), H. 3, S. 22-26.

Nickel, R.: Logistische Modelle für die Montage. In: Nyhuis, P. (Hrsg.): Berichte aus dem IFA, Band 02/2008, Dissertation, Universität Bremen, PZH Produktionstechnisches Zentrum GmbH, Hannover, 2008.

Nickel, R.: Perspektiven der Produktionstechnik am IPH. In: Behrens, B.-A.; Nyhuis, P.; Overmeyer, L.; Nickel, R. (Hrsg.): Innovationen für die Produktionstechnik aus Niedersachsen. IPH, Hannover 2008, S. 21-26.

Nickel, R.; Reinecke M.: Von der Globalisierung profitieren - Das Globale Varianten Produktionssystem. Jahrestagung des Instituts für Unternehmenskybernetik e.V., Institut für Unternehmenskybernetik e. V., 6. Juni 2008, Aachen.

Nickel, R.; Stonis, M.: Innenhochdruck-Umformung von Titan. In: Technologie Information, Arbeitskreis der Technologietransferstellen niedersächsischer Hochschulen (Hrsg.), o. Jg. (2008), H. 2, S. 6.

Nyhuis, P.: Globales Varianten Produktionssystem. In: Behrens, B.-A.; Nyhuis, P.; Overmeyer, L.; Nickel, R. (Hrsg.): Innovationen für die Produktionstechnik aus Niedersachsen. IPH, Hannover 2008, S. 59-72.

Nyhuis, P.; Nickel, R.; Tullius, K.: Globales Varianten Produktionssystem. Globalisierung mit System. PZH Produktionstechnisches Zentrum GmbH, Garbsen 2008.

Overmeyer, L.: Plagiatschutz in der Produktion. In: Behrens, B.-A.; Nyhuis, P.; Overmeyer, L.; Nickel, R. (Hrsg.): Innovationen für die Produktionstechnik aus Niedersachsen. IPH, Hannover 2008, S. 45-58.

Overmeyer, L.; Altmann, D., Gille, C.: Innovative Geschäftsmodelle in der Blechverarbeitung. In: Industrie Management, GITO-Verlag, 24. Jg. (2008), H. 5, S. 9-12.

Overmeyer, L.; Dreyer, J.; Altmann, D.; Nickel, R.: Integrierte Leistungs- und Wirtschaftlichkeitsbewertung von Produktionsanlagen in der Angebotsphase. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag, 103. Jg. (2008), H. 7-8, S. 505-510.

Overmeyer, L.; Dreyer, J.; Nickel, R.: Künstliche Intelligenz zur Beschleunigung der Produktionsanlagenplanung – Datenvorverarbeitung mit Genetischen Algorithmen. In: Industrie Management, GITO-Verlag, 24. Jg. (2008), H. 4, S. 45-48.

Overmeyer, L.; Ullmann, G.: Methodenwissen im Werkzeug- und Formenbau: Ergebnisse einer Studie zum Wissensstand bezüglich Lean-Production-Methoden in der Unikatfertigung. In: WT-Online, Springer VDI Verlag, 98. Jg. (2008), H. 11/12, S. 914-919.

Overmeyer, L.; Ullmann, G.; Nickel, R.: Lernen von den Großen - Generisches Produktionssystem für kmU mit Einzelfertigung. In: QZ Qualität und Zuverlässigkeit, Carl Hanser Verlag, 53. Jg. (2008), H. 5, S. 60-61.

Reich, Y.; Ullmann, G.; Van der Loos, M.; Leifer, L.: Coaching product development teams: a conceptual foundation for empirical studies. In: Research in Engineering Design, Springer-Verlag London 2008.

Reinecke, M.: GVP-Modul Produktstrukturierung. In: Nyhuis, P.; Nickel, R.; Tullius, K. (Hrsg.): Globales Varianten Produktionssystem – Globalisierung mit System, PZH Produktionstechnisches Zentrum GmbH, Garbsen 2008.

Reinecke, M.; Elsweier, M.; Munkelt, T.: Kommunikation in Echtzeit verbessert die Produktion. In: MM Maschinenmarkt, Vogel-Buchverlag, o. Jg. (2008), H. 16, S. 46-49.

Reinecke, M.; Gärtner, H., Overmeyer, L.: Schutzkonzepte gegen Produktpiraterie in der Pharmaindustrie. In: Industrie Management, GITO-Verlag, 24. Jg. (2008), H. 6, S. 35-38.

Richter, M.: Give me five. In: LOGISTIK heute, Huss Verlag GmbH, o. Jg. (2008), H. 12, S. 52-53.

Schünemann, W.: GVP-Modul Technologiedifferenzierung. In: Nyhuis, P.; Nickel, R.; Tullius, K. (Hrsg.): Globales Varianten Produktionssystem – Globalisierung mit System, PZH Produktionstechnisches Zentrum GmbH, Garbsen 2008.

Selaouti, A.; Nyhuis, P.; Nickel, R.: Simulation-Based Plan-Parameter Adaptation, Sequence Replanning and Order Splitting for Risk Control within Logistic Risk Management. EngOpt 2008 - International Conference on Engineering Optimization Rio de Janeiro, Brazil, 1st – 5th June 2008.

Stonis, M.; Lücke, M.; Nickel, R.: Forging of Long Flat Pieces of Aluminium with a Precise Mass Distribution Operation. In: TMS Annual Meeting and Exhibition: Aluminum Alloys: Fabrication, Characterization and Applications, 9th – 13th March 2008, New Orleans, USA, pp. 61-66.

Tönshoff, H. K.: IPH – für Wertschöpfung in Niedersachsen. In: Behrens, B.-A.; Nyhuis, P.; Overmeyer, L.; Nickel, R. (Hrsg.): Innovationen für die Produktionstechnik aus Niedersachsen. IPH, Hannover 2008, S. 7-20.

Ullmann, G.: Referenzprozesse im Werkzeugbau. PZH-Kolloquium, Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW) der Leibniz Universität Hannover, 2. Juni 2008, Hannover.

Vogel, M.; Elsweier, M.: RFID in der Produktion - Marktplätze steuern. In: Tagungsband zu den Karlsruher Arbeitsgesprächen Produktionsforschung, 9. Tagung, Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF), 11.-12. März 2008, Karlsruhe, S. 233-240.

Wiendahl, H.-P.; Selaouti, A.; Nickel, R.: Reihenfolgenneuplanung und Auftragsplitting im logistischen Risikomanagement. In: PPS Management, GITO-Verlag, 13. Jg. (2008), H. 2, S. 14-19.

Wiendahl, H.-P.; Selaouti, A.; Nickel, R.: Proactive Supply Chain Management in the Forging Industry. In: WGP – Production Engineering Research and Development, Springer-Verlag, vol. 2 (2008), no. 4, pp. 425-430.