

---

## Publikationen 2001

---

Altmann, H. C.; Slagter, W.: Quality of simulation packages for flashless hot forging operations. In: Mori, Ken-Ichiro (Hrsg.): Simulation of Materials Processing - Theory, Methods and Applications. (Toyohashi/Japan: 7th International Conference On Numerical Methods In Industrial Forming Processes - Numiform 2001, 18<sup>th</sup> – 20<sup>th</sup> June 2001), S. 363-368. Lisse u. a.: A. A. Balkema Publishers 2001 – Tagungsband.

Baer, M.: Geschäftsprozessgesteuerte Änderungsabwicklung. In: Forschungsgemeinschaft Qualität e.V. (Hrsg.): Zukunft Qualität (FQS-Band 80-01), D1-D9. Frankfurt/M.: Forschungsgemeinschaft Qualität e. V., 2001 – Tagungsband.

Baer, M.; Overhoff, M.: Schritt für Schritt. Prozesselemente erleichtern die Änderungsabwicklung. In: QZ - Qualität und Zuverlässigkeit, 46. Jg. (2001), H. 8, S. 1020-1022.

Colsmann, R.: Benchmarking für Logistik. In: ASU BJU News, Ausgabe Baden-Württemberg 3/2001, S. 22-23.

Colsmann, R.: Erfolgreiches Benchmarking mit den richtigen Kennzahlen. Stuttgart: Logistik-Benchmarking - Kennzahlen, Prozesse, Controlling, 28.-29. März 2001.

Disselhoff, S.; Frackepohl, D.: Simulation einer Fertigungsanlage ermöglicht erhebliche Einsparungen. In: MM Maschinenmarkt, o. Jg. (2001), H. 4, S. 24-27.

Eigeldinger, A.: Aufbau von virtuellen Unternehmen für die kooperative Abwicklung von Großprojekten. Fortschritt-Berichte VDI, Reihe 10, Nr. 683. Düsseldorf: VDI Verlag, 2001. außerdem Hannover: Leibniz Universität Hannover, 2001 – Dissertation.

Frackepohl, D.; Schmidt, B. C.: Mit Simulation auf Nummer sicher gehen. In: Phi - Produktionstechnik Hannover informiert, 2. Jg. (2001), H. 2, S. 14-15.

Gleis, S.; Baer, M.: QM online. In: Quality Engineering, 12/2001, S. 14-15.

Franzke, S.: Technologieorientierte Kompetenzanalyse produzierender Unternehmen. Hannover: Universitätsbibliothek und Technische Informationsbibliothek, 2001. außerdem Hannover: Leibniz Universität Hannover, 2000 – Dissertation.

Hustedt, P.; Gunga, H.-D.: Modulares Werkzeugkonzept zur Vorformung. In: Schmiede-Journal, o. Jg. (2001), September, S.18-19.

Hustedt, P.: Entwicklung eines modular aufgebauten Werkzeugsystems zur flexiblen Vorformung für das Gesenkschmieden. Hagen: Industrieverband Schmieden, 2001 – Projektabschlussbericht.

Hustedt, P.: Entwicklung eines modular aufgebauten Werkzeugsystems zur flexiblen Vorformung für das Gesenkschmieden. Hagen: Neue Erkenntnisse aus dem Bereich der Werkzeugkonstruktion, 9. Mai 2001.

IPH - Institut für Integrierte Produktion Hannover (Hrsg.): Jahresbericht 2000 - Beratung und Forschung für die Produktion. Hannover: IPH, 2001.

Jäger, M.: Kennliniengestützte Parametereinstellung von PPS-Systemen. Hannover: Universitätsbibliothek und Technische Informationsbibliothek, 2001. außerdem Hannover: Leibniz Universität Hannover, 2000 – Dissertation.

Klotzek, J.: Interaktive Maschinenaufstellungsplanung durch internetbasierte Variantenkonfiguratoren. Hannover: Universitätsbibliothek und Technische Informationsbibliothek, 2001. außerdem Hannover: Leibniz Universität Hannover, 2001 – Dissertation.

Köster, T.: EDV und Organisation - zwei Seiten einer Medaille. In: Phi - Produktionstechnik Hannover informiert, 2. Jg. (2001), H. 1, S. 10-11.

Leupold, M.: Go for High Tech. In: 2B Ing, 1/2001, S. 10-11.

Leupold, M.: Zeitschriften mit dem Charme einer amtlichen Mitteilung. In: PR Report, 16. November 2001, S. 7.

Leupold, M.: Beratung und Forschung für die Produktion. In: Technik und Leben, 4/2001, S. 15-16.

Masan, G.; Schmidt, B. C.; Seidemann, H.: Co-operative Product Engineering: An interdisciplinary study module for students of engineering and economics. In: Chrissolouris, George (Hrsg.): proceedings of the 34th International Seminar on Manufacturing Systems (Athen: 34th International Seminar on Manufacturing Systems, 16<sup>th</sup> – 18<sup>th</sup> May 2001), S. 115-119. Athen: CIRP, 2001 – Tagungsband.

Mazikowski, R.: Fuzzybasierte Produktkonfiguration in der Druckweiterverarbeitung. Fortschritt-Berichte VDI, Reihe 2, Fertigungstechnik Nr. 570. Düsseldorf: VDI-Verlag, 2001. außerdem Hannover: Leibniz Universität Hannover, 2000 – Dissertation.

Nofen, D.: Erfolgreiches Benchmarking mit Hilfe der richtigen Kennzahlen. Nürtingen: Effizienz- und Leistungsmessung in der Beschaffung - Kennzahlen - Controlling - Benchmarks, 13.-14. Februar 2001.

Oelschläger, H.; Petzold, J.; Tracht, K.: Arbeitskreis Werkzeug- und Formenbau des IPH - Institut für Integrierte Produktion Hannover. In: wt Werkstattstechnik, 91 (2001), H. 7, S. 441-443.

Overhoff, M.: Behandlung von technischen Änderungen beim Werkzeug- und Vorrichtungsbau. Frankfurt: FQS-Forschungstagung 2001 "Zukunft Qualität" (FQS), 27. September 2001.

Overhoff, M.: Flexible Planung der Produktentstehung in blechverarbeitenden Betrieben. Berlin: Übergreifende Optimierung in der Blechteilefertigung (Europäische Forschungsgemeinschaft Blech), 18. Januar 2001. außerdem Cottbus: Übergreifende Optimierung in der Blechteilefertigung (Europäische Forschungsgemeinschaft Blech), 21. Juni 2001.

Reinsch, S.; Leupold, M.: Steuerung a la carte. In: Phi - Produktionstechnik Hannover informiert 2. Jg. (2001), H. 4, S. 12-13.

Schmidt, B. C.: Leitbranche für die Produktionstechnik. In: Technik und Leben, 1/2001, S. 6-8. außerdem in: SMM Schweizer Maschinenmarkt, 16/2001, S. 48-52.

Schmidt, B. C.; Flüß, A.: Bauteile Schmieden ohne Gratansatz. In: MM Maschinenmarkt, o. Jg. (2001), H. 7, S. 42-44.

Schmidt, B. C.; von Gleich, F.: Technical Supply Chain Planning. In: Chrissolouris, George (Hrsg.): Proceedings of the 34th International Seminar on Manufacturing Systems (Athen: 34th International Seminar on Manufacturing Systems, 16<sup>th</sup> – 18<sup>th</sup> May 2001), S. 291-296. Athen: CIRP, 2001 – Tagungsband.

Seidemann, H.: Praxisorientiert studieren, aber wie? In: Chancen im Ingenieurberuf - Das VDI-Bewerbungshandbuch 2001, S. 45-49. Düsseldorf: VDI Verlag, 2001.

Strigl, T.: Bewertung der Logistikeffizienz von Produktionsunternehmen durch datenbankgestütztes Benchmarking. Fortschritt-Berichte VDI, Reihe 2, Fertigungstechnik Nr. 567. Düsseldorf: VDI-Verlag, 2001. außerdem Hannover: Leibniz Universität Hannover, 2000 – Dissertation.

Tönshoff, H. K.; Masan, G.; Franzke, S.: Application of EDM concepts to maintenance. Orlando, Florida (USA): 5th World Multi-Conference on Systemics, Cybernetics and Informatics (SCI 2001), 22<sup>nd</sup> – 25<sup>th</sup> July 2001.

Tönshoff, H. K.; Oelschläger, H.; Petzold, J.: Life-Cycle-Cost-Orientierung in Die/Mold Making Industry. In: Proceedings of 2nd International Conference and Exhibition on Design and Production of Dies and Molds (Kusadasi, Türkei: 2nd International Conference and Exhibition on Design and Production of Dies and Molds, 21.-23. Juni 2001), o. S.. Ankara: Mechanical Design and Production Society (MATIM), 2001 - Tagungsband auf CD-ROM.

Tracht, K.: Planung und Steuerung des Werkzeug- und Formenbaus auf Basis eines integrierten Produktmodells. Hannover: Universitätsbibliothek und Technische Informationsbibliothek 2001. außerdem Dissertation: Hannover: Leibniz Universität Hannover 2001.

Voges, S.; Müssig, B.; Reinsch, S.: High-Level Control and Process Data Acquisition for Flexible Forging Lines. In: Chiang Industrial Charity Foundation (Hrsg.): Technology & Strategy for Global Manufacturing in Knowledge-Based Economy (Hong Kong: 6th International Conference on Manufacturing Technology, 16.-18. Dezember 2001), o. S.. Hong Kong: Chiang Industrial Charity Foundation, 2001 - Tagungsband auf CD-ROM.

Voges, S.; Müssig, B.; Reinsch, S.: IT flexibilisiert die Schmiede. In: Phi - Produktionstechnik Hannover informiert, 2. J.g (2001), H. 3, S. 16-17.

Wiendahl, H.-P.; Evers, K.; Frackenpohl, D.; Wolf, M.: Simulationsgestützte Fabrikentwicklung. Konzept zur variantenflexiblen Herstellung von Flugzeuggroßbauteilen. In: wt Werkstattstechnik, 91 (2001), H. 4, S. 208-210.