
Publications 2010

Askri, M.-A., Overmeyer, L.: Funktionsbasierte Strukturen in der Angebotskalkulation. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H. 11, S. 1016-1022.

Baumgarten, S.; Knigge, J.; Pfeifer, I.; Reichardt, J.: Frühzeitige Zusammenführung von Raum- und Prozesssicht – Methodik zur effizienten Fabrikplanung. In: VDI-Z, Springer VDI-Verlag, 152. Jg. (2010), H. 12, S. 63-66.

Baumgarten, S.; Potthast, J.-M.; Nickel, R.; Nyhuis, P.: Synchronisation der logistischen Reaktionsfähigkeit in Lieferketten. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H. 5, S. 450-454.

Behrens, B.-A.; Kerkeling, J.; Müller, K.; Buse, C.; Vieregge, T.; Wrobel, G.; Pleßow, M.: Kennzahlensystem steigert die Effektivität in der Blechumformung. In: MM Maschinenmarkt – Das Industriemagazin, Vogel Business Media, o. Jg. (2010), H. 40, S.34-37.

Behrens, B.-A.; Müller, K.; Lücke, M.: Keramik-Stahl-Werkstoffverbundschichten als Adhäsionsschutz in der Aluminiumumformung. In: WT-Online, Springer VDI-Verlag, 100. Jg. (2010), H. 3, S. 207-210.

Denkena, B.; Nickel, R.; Nyhuis, P.; Henjes, P.; Kennemann, M.; Selaouti, A.: Technologische und logistische Optimierung von Schmiedeprozessketten. In: ZWF, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H. 12, S. 1069-1073.

Dreyer, J.; Nickel, R.; Overmeyer, L.: Verkettete Produktionssysteme schneller und genauer planen. In: MM Maschinenmarkt – Das Industriemagazin, Vogel Business Media, o. Jg. (2010), H. 7, S. 34-35.

Eilert, B.: Elektronisches Echtheits-Zertifikat schützt Pharmaprodukte. In: Abramovici, M.; Overmeyer, L.; Wirnitzer, B. (Hrsg.): Kennzeichnungstechnologien zum wirksamen Schutz gegen Produktpiraterie, Bd. 2., Innovationen gegen Produktpiraterie, VDMA-Verlag, Frankfurt 2010.

Eilert, B.: RFID zum Schutz vor Arzneimittelfälschungen. 2. Jahreskonferenz Pharma Track & Trace, 15.-17. November 2010, Berlin.

Eilert, B.; Bruns, A.: Software Development in Production Research. Fontys University of Applied Sciences, 19. Mai 2010, Venlo, Niederlande.

Eilert, B.; Denecke, K.; Overmeyer, L.: Hier gesucht heißt schon gefunden - Erfahrungswissen verbessert Servicequalität. In: Qualität und Zuverlässigkeit, Carl Hanser Verlag, 55. Jg. (2010), H.1, S. 56f.

Elsweier, M.: Mit wachen Augen und guten Zahlen. In: Logistik Heute, HUSS-Verlag, 32. Jg. (2010), H. 4, S. 28-29.

Elsweier, M.; Nickel, R.: Logistik-Controlling-Studie – Ergebnisse und Handlungsbedarf. In: Productivity Management, GITO-Verlag, 15. Jg. (2010), H. 2, S. 50-53.

Elsweier, M.; Nyhuis, P.; Nickel, R.: Assistenzsystem zur Diagnose in der Produktionslogistik. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H. 6, S. 562-568.

Elsweier, M.; Nyhuis, P.; Nickel, R.: Rule based Expert System with Quality Control Charts to support a Logistic Strategy on Operational Level. In: 43rd CIRP International Conference on Manufacturing Systems, Wien, 2010, S. 1109-1116.

Faßnacht, P.; Overmeyer, L.: Reale Nutzungskosten sparen. In: Form+Werkzeug, Carl Hanser Verlag, 19. Jg. (2010), H. 5, S. 12-14.

Gärtner, H.; Nyhuis, P.; Prüssing, P.: Fehlmengenkosten in der Produktion. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H. 5, S. 444-449.

Goudarzi, M.: Im Prinzip leicht. In: Sonne Wind & Wärme, Bielefelder Verlag, o. Jg. (2010), H. 13, S. 52.

Gruß, D.; Kache, H.; Nickel, R.: Blechumformwerkzeuge mit integrierter Bolzenschweißoperation verkürzen Prozessketten. In: intelligenter produzieren, VDMA Verlag, 7. Jg. (2010), H. 1, S. 36-38.

Gruß, D.; Kache, H.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.; Jenicek, A.; Cramer, H.: Bolzenschweißen in Folgeverbundwerkzeugen. In: Schweißen und Schneiden, DVS Media (2010), H. 6, S. 322-326.

Gruß, D.; Kache, H.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.; Jenicek, A.; Cramer, H.: Integration of stud welding in sheet metal working tools. In: Welding And Cutting 9 (2010) No. 5, pp. 313-318.

Gruß, D.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.: Integration and Control of Arc Stud Welding in Sheet Metal Tools. In: steel research international, Proceedings of the 13th International Conference on Metal Forming, Toyohashi, Japan, 19th September – 22nd September 2010, Verlag Stahleisen GmbH, pp. 1152-1155.

Heinroth, F.; Gruß, D.; Müller, S.; Waltz, F.; Martynczuk, J.; Feldhoff, A.; Behrens, P.; Wiebcke, M.: Synthesis, characterization, and evaluation of lubrication properties of composites of ordered mesoporous carbons and luminescent CePO₄:Tb nanocrystals. In: Journal of Materials Science, Springer Netherlands, vol. 45, no. 6 (2010), pp. 1595-1603.

Heißmeyer, S.; Altmann, D.; Overmeyer, L.: Lernfähige Instandhaltung – Zustandsorientierte Instandhaltung durch verteilte Datenhaltung und Künstliche Intelligenz. In: ZWF, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H. 4, S. 333-227.

Hertrampf, F.; Nickel, R.: Efficient Phase-Out Planning by Reduction of Remaining Inventory in Supply Chains. In: Proceedings of the 5th International Conference on Advances in Production Engineering, Warsaw, 2010, S. 511-517.

Hertrampf, F.; Nickel, R.; Nyhuis, P.: Efficient Phase-Out Planning by Alignment of Lot Sizes in Supply Chains. In: 43rd CIRP International Conference on Manufacturing Systems, Wien, 2010, S. 860-867.

Kache, H.; Gruß, D.; Nickel, R.: Pioneering a New Forming Concept. In: Forging, Penton Media Inc., vol. 20 (2011), no. 4, pp. 20-23

Kache, H.; Nickel, R.: Querkeilwalzen im halbwarmen Temperaturbereich als zukunftsweisendes Verfahren der Umformtechnik.
www.konstruktionspraxis.vogel.de/themen/werkstoffe/formgebung/articles/2..., 10.03.2010.

Kache, H.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.: Development of Variable Warm Forging Process Chain. In: steel research international, Proceedings of the 13th International Conference on Metal Forming, Toyohashi, Japan, 19th September – 22nd September 2010, Verlag Stahleisen GmbH, pp. 346-349.

Kache, H.; Stonis, M.; Nickel, R.: Developing a Variable Warm Forging Process.
http://forgingmagazine.com/archives/feature/85691/developing_a_variable_..., 20.05.2010.

Kerkeling, J.: Tools development for the combination of a forging and piercing process in one step. In : 3rd Asia Forge Meeting, Hand in Hand in Forging Industry, September 12th – 16th 2010, Shanghai, China, pp. 224-229.

Kerkeling, J.; Müller, K., Behrens B.-A.: Gratloses Umformen und Lochen – Kombiniertes Umformen und Lochen in einem gratlosen Präzisionsschmiedeschritt. In: wt-online, Springer VDI-Verlag, 100. Jg. (2010), H. 6, S. 534-540.

Kerkeling, J.; Müller, K.; Nickel, R.: Combined shaping an piercing for flashless forged parts. In: Forging Magazine, The Penton Media, May/June 2010.
http://www.forgingmagazine.com/archives/feature/85911/combined_shaping_a..., 21.06.2010.

Kerkeling, J.; Müller, K., Nickel, R.: Formen und Lochen in einem Schritt spart Zeit und Geld. In: Industrieanzeiger, Konradin Verlag R. Kohlhammer GmbH, 132. Jg. (2010), H. 11, S. 40-41.

Kerkeling, J.; Müller, K., Nickel R.: Gratloses Umformen plus gratlos Lochen. In: Umformtechnik, Meisenbach GmbH, 44. Jg. (2010), H. 2, S. 18-19. http://www.umformtechnikmagazin.de/2-2010-juni/artikel_-umformen-plus-gr...

Kerkeling, J.; Müller, K., Nickel, R.: Kombiniertes Umformen und Lochen bei gratlos geschmiedeten Bauteilen. In: Schmiede-Journal, Industrieverband Massivumformung e. V., o. Jg. (2010), H. 1, S. 34-37.

Knigge, J., Elsweier, M., Nickel, R.: Systemeinsatz von ERP und MES in Produktionsnetzwerken – Neue Herausforderungen für ERP-, MES- und Shop Floor Anwendungen. In: Productivity Management, GITO-Verlag, 15. Jg. (2010), H. 4, S. 23-26.

Krause, A.; Lücke, M.; Behrens, B.-A.: DLC-Schichten reduzieren den Verschleiß bei der Halbwarmvorformung. In: Intelligenter Produzieren, VDMA Verlag, 7. Jg. (2010), H. 2, S. 46-47.

Lücke, M.; Krause, A.; Nickel, R.: Für Schmiedewerkzeuge wird der Verschleißschutz immer wichtiger. In: MM MaschinenMarkt, Vogel-Buchverlag, o. Jg. (2010), H. 12, S. 42-44.

Lücke, M.; Krause, A.; Nickel, R.: Erhöhte Scherflächenqualität durch ein oszillierende Schermesser. In: Schmiede-Journal, Industrieverband Massivumformung e. V., o. Jg. (2010), H. 1, S. 30-21.

Marchenko, M.; Askri, M.-A.; Behrens, B.-A.: Qualitätsmerkmale im Reklamationsmanagement erfolgreich bewerten. In: Quality Engineering, Konradin Verlag, o. Jg. (2010), H. 1, S. 18-19.

Marchenko, M.; Ullmann, G.; Behrens, B.-A.; Overmeyer, L.: Exzellentes Reklamationsmanagement - Text Mining basierte Qualitätsbewertung von 8D-Berichten. In: ZWF, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H.12, S. 1102-1107.

Meers, S.: Beraten, forschen, qualifizieren: Dienstleister für die Produktionstechnik. In: phi - Produktionstechnik Hannover informiert, PZH-Verlag, 11. Jg. (2010), H. 2, S. 10-11.

Meers, S.; Gärtner, H.; Nyhuis, P.: Logistische Herausforderungen in Produktionsnetzen. In: ZWF - Zeitschrift für wirtschaftlichen Fabrikbetrieb, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H. 11, S. 949-952.

Meers, S.; Nickel, R.: Sicherstellung der Lieferfähigkeit bei Störungen und Bedarfsschwankungen. In: Productivity Management, GITO-Verlag, 15. Jg. (2010), H. 4, S. 49-52.

Meyer, M.; Lücke, M.; Behrens, B.-A.: Gratreduziertes Schmieden. In: Umformtechnik, Meisenbach GmbH, 44. Jg. (2010), H. 4, S. 28-30.

Meyer, M.; Müller, S.: Mit Gratfreiheit zu mehr dynamischer Festigkeit. In: Intelligenter Produzieren, VDMA Verlag, 7. Jg. (2010), H. 3, S. 44-45.

Müller, S.: Multifunktionsschmieden mit maßgeschneiderten Nanopartikeln. In: Phi - Produktionstechnik Hannover informiert ,IPH, 11. Jg. (2010), H. 1, S. 8-9.

Nickel, R.: Prognose der Lebenszykluskosten von Werkzeugen und Formen. BME-Forum „Einkauf von Werkzeugen und Formen“, 22.-23.09.2010, Wiesbaden.

Nickel, R.; Behrens, B.-A.; Gruß, D.; Krause, A.: Bolzenschweißen in Umformwerkzeugen. In: Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung (EFB) e.V. (Hrsg.): Bauteile der Zukunft - Methoden und Prozesse, Tagungsband EFB-Kolloquium 2010, Bad Boll, 2010, S. 467-483.

Nyhuis, P.; Elsweier, M.; Hertrampf, F.: Von der Logistikstrategie zur operativen Maßnahme in KMU: Konzept eines Expertensystems zur Diagnose in der Produktionslogistik. In: Meyer, J.-A. (Hrsg.): Strategien von kleinen und mittleren Unternehmen – Jahrbuch der KMU-Forschung und –Praxis, Lohmar 2010.

Overmeyer, L.; Astitouh M.; Tönshoff H. K.: Schwingungsüberwachung am Trennschleifblatt mittels Piezosensoren. In: dihw - Diamant Hochleistungswerkzeuge, o. Jg. (2010), H. 2, S. 28-35.

Overmeyer, L.; Dreyer, J.; Altmann, D.: Data mining based configuration of cyclically interlinked production systems. CIRP Annals - Manufacturing Technology.
<http://dx.doi.org/10.1016/j.cirp.2010.03.081>, 20.04.2010.

Potthast, J.-M.; Gärtner, H.; Hertrampf, F.: Allocation for manufacturing companies.
http://www.logforum.net/pdf/6_2_3_10.pdf, 17.06.2010.

Richter, M.: Flexible Logistic Concepts for Assembly Systems.
http://www.logforum.net/pdf/6_2_7_10.pdf, 29.06.2010

Rosentritt, C.; Knigge, J.: Strategien der Ersatzteil-Bedarfsdeckung: Überblick und Auswahl. Research Paper Nr. 28, IPRI Verlag, Stuttgart 2010.

Selaouti, A.; Knigge, J.; Nickel, R.: Simulative study of cause-effect interdependencies in tool logistics. In: Proceedings of International Conference on Advances in Mechanical Engineering 2010, Engineers Network-CPS, New York, 2010.

Selaouti, A.; Nickel, R.; Nyhuis, P.; Biströn, M.; Behrens, B.-A.: Standmengenorientierte Losgrößenbestimmung in der Schmiedeindustrie. In: ZWF, Carl Hanser Verlag München, 105. Jg. (2010), H.4, S. 375-382.

Selaouti, A.; Potthast, J.-M., Nickel, R.: Enhanced logistic reactivity in the Forging Industry.
<http://www.elogistics-journal.de/archiv/2010/6/2523>, 11.06.2010.

Ullmann, G.; Overmeyer, L.: Expertensystem zur Einführung von Lean Production im Werkzeugbau. In: Deutsche Gesellschaft für Qualität e.V. (Hrsg.): FQS-DGQ, Band 88-07, 1. Aufl., Frankfurt am Main 2010.

Ullmann, G.; Overmeyer, L.: Konzentration aufs Wesentliche. Produktionssystem-Wissen für den Werkzeugbau. In: Form + Werkzeug, Carl Hanser Verlag, 19. Jg. (2010), H. 3, S. 14-15.